

**PRODUCT LEAFLET**

# 910

CNC-gesteuerte Kleinfeld-Nähanlage für den Einsatz  
im mittelschweren Anwendungsbereich

*CNC Controlled small field sewing unit  
for medium-heavy applications*

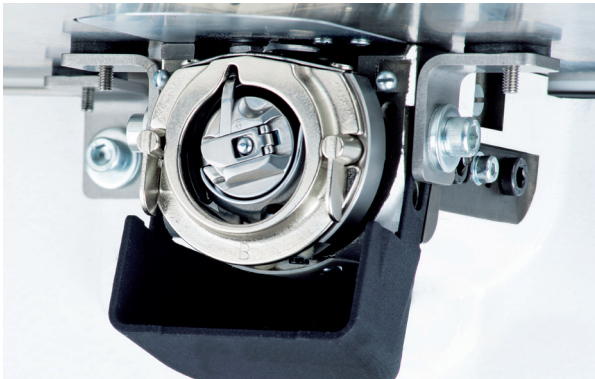


**910 – VORTEILE**

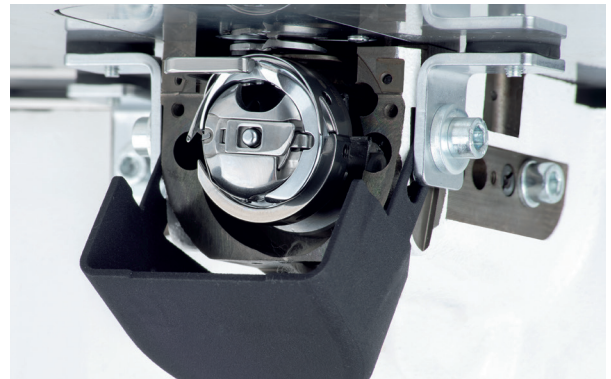
- ✓ **Höchste Flexibilität mit drei austauschbaren Horizontalgreifern**  
Auswahl zwischen drei verschiedenen Horizontalgreifern für maximale Vielseitigkeit bei unterschiedlichsten Nähanforderungen.
- ✓ **Intelligente Nahtprogrammierung direkt an der Maschine**  
Das integrierte CAD-System im modernen Touchpanel erlaubt die Erstellung und Bearbeitung von Nahtprogrammen ohne zusätzliche Software. Geometrien und Parameter lassen sich direkt anpassen, inklusive DXF-Dateiimport – für deutlich effizientere Workflows und reduzierte Rüstzeiten.
- ✓ **Vier Nähfelder zur Auswahl**  
Erhältlich in den Nähfeldgrößen 150 x 100 mm, 220 x 100 mm, 250 x 160 mm und 300 x 200 mm.
- ✓ **Wechsel zur 910 leicht gemacht**  
Dank Kompatibilität mit Klammern anderer Hersteller und dem DXF-Dateiimport ist die Verwendung der vorhandenen Klammern und Programme möglich – gewährleistet reibungslosen Übergang.
- ✓ **Vielseitige Fadenspannung**  
Perfekt zugeschnitten auf Ihre Anforderungen: Konfigurierbar mit drei verschiedenen Fadenspannungen (mechanisch, elektronisch oder mechanisch-elektronisch).
- ✓ **Programmierbare Hublage und Nähfußhub**  
Ermöglicht die nahtlose, präzise Anpassung an unterschiedliche Materialien mittels programmierbarer Hublage und Nähfußhub.
- ✓ **Intelligente Materialdickenerkennung**  
Eine Überprüfung der Materialdicke ist vor und während des Nähens möglich, unabhängig vom Material.
- ✓ **Maßgeschneiderte Sicherheitsstufen**  
Einfache Konfiguration von Zugriffsrechten und Benutzeroberflächen für jeden Bediener. Die flexible Benutzerverwaltung ermöglicht individuelle Konfigurationen.
- ✓ **Fortschrittliche Integration in externe Automationen**  
Erweiterte Funktionalität der 910 Nähanlage durch eine nahtlose Hardware-Integration in externe Automatisierungssysteme (I/O Management).
- ✓ **QONDAC equipped – Plug & Play**  
Die Maschine verbindet sich mit Ihren Industrie 4.0 Systemen, auch über WIFI – für eine smarte, voll digitalisierte Nähproduktion.

**910 – ADVANTAGES**

- ✓ **Maximum flexibility with three exchangeable horizontal hooks**  
*Choice of three different horizontal hooks for maximum flexibility for a wide range of sewing requirements.*
- ✓ **Intelligent seam programming directly on the machine**  
*The integrated CAD system in the modern touch panel allows seam programs to be created and edited without additional software. Geometries and parameters can be adapted directly, including DXF file import – for significantly more efficient workflows and reduced set-up times.*
- ✓ **Choice of four sewing areas**  
*Available in the sewing areas 150 x 100 mm, 220 x 100 mm, 250 x 160 mm and 300 x 200 mm.*
- ✓ **Changing to the 910 made easy**  
*Thanks to compatibility with clamps from other manufacturers and DXF file import, existing clamps and programs can be used – ensuring a trouble-free transition.*
- ✓ **Versatile thread tension**  
*Perfectly tailored to your requirements: Configurable with three different thread tensions (mechanical, electronical or mechanical-electronical).*
- ✓ **Programmable stroke position and stroke of the sewing foot**  
*Enables seamless, precise adaptation to different materials by means of programmable sewing foot height and sewing foot stroke.*
- ✓ **Intelligent material thickness detection**  
*The material thickness can be checked before and during sewing, regardless of the material.*
- ✓ **Customized security levels**  
*Simple configuration of access rights and user interfaces for each operator. Flexible user management enables individual configurations.*
- ✓ **Advanced integration into external automation systems**  
*Enhanced functionality of the 910 sewing unit through seamless hardware integration into external automation systems (I/O management).*
- ✓ **QONDAC equipped - Plug & Play**  
*The machine connects to your Industry 4.0 systems, also via WIFI - for smart, fully digitized sewing production.*



24 mm CB Greifer / 24 mm shuttle hook



26 oder 32 mm umlaufender Greifer / 26 or 32 mm rotary hook



**Sie möchten die Maschine in Aktion sehen?**  
QR Code scannen und Video starten.

**Want to see the machine in action?**  
Scan the QR code and start the video.

# FEEL FREE To perform

## Setzt neue Maßstäbe

Innovation neu definiert: Die voll digitalisierte CNC-Kleinfeld-Nähanlage 910 setzt neue industrielle Maßstäbe.

Die kompakte 910 lässt sich dank drei verschiedener Greifertypen, vier verschiedenen Nähfeldgrößen und drei verschiedenen Fadenspannungen perfekt auf Ihre Bedürfnisse und vielseitigen Anwendungen abstimmen.

Setzen Sie bei Ihren modernen CNC-Nähprozessen auf die bewährte Dürkopp Adler M-TYPE Nähkinematik.

Das in der 910 integrierte CAD-System und das Touchpanel „Commander Pro“ ermöglichen eine einfache Nahtprogrammierung und intuitive Bedienung. Digitale Handbücher, smarte Automationsintegration und individuelle Benutzerverwaltung machen Ihren Nähprozess effizienter denn je.

Dank der Kompatibilität mit Klammern anderer Hersteller und dem DXF-Dateiimport ist die Verwendung Ihrer vorhandenen Klammern und Programme möglich und gewährleistet den reibungslosen Übergang zur 910.

Hohe Durchstichkraft bei bis zu 2.800 U/min sorgt für saubere Ergebnisse und Prozesssicherheit – selbst bei schweren Materialien und anspruchsvollen Nähanforderungen.

Minimieren Sie Stillstände und maximieren Sie die Produktivität durch intelligente, vorbeugende Wartung. Die 910 erkennt Wartungsbedarfe frühzeitig und unterstützt eine planbare Instandhaltung, sodass teure Ausfallzeiten vermieden werden.

Für gleichbleibend hohe Qualität und Prozesssicherheit ist die 910 ab Werk für unterschiedliche Poka Yoke Funktionen vorbereitet.

## Setting new standards

*Innovation redefined: The fully digitized CNC small field sewing unit 910 sets new industrial standards.*

*Thanks to three different hook types, four different sewing areas and three different thread tensions, the compact 910 can be perfectly adapted to your needs and various applications.*

*Rely on the proven Dürkopp Adler M-TYPE sewing kinematics for your modern CNC sewing processes.*

*The CAD system integrated in the 910 and the “Commander Pro” touch panel enable simple seam programming and intuitive operation. Digital manuals, smart automation integration and individual user management make your sewing process more efficient than ever.*

*Thanks to compatibility with clamps from other manufacturers and DXF file import, it is possible to use your existing clamps and programs, ensuring a smooth transition to the 910.*

*High penetration force at up to 2,800 rpm ensures clean results and process reliability – even with heavy materials and challenging sewing requirements.*

*Minimize downtime and maximize productivity with intelligent preventive maintenance. The 910 detects maintenance requirements at an early stage and supports predictable maintenance to avoid expensive downtime.*

*For consistently high quality and process reliability, the 910 is already prepared for various Poka Yoke functions.*

## ANWENDUNGEN / APPLICATIONS



### Automotive

Perfekte Nählösungen für Airbags, Sicherheitsgurte, Autositze und Interieur – für höchste Sicherheit und Qualität in der Automobilbranche.

### Automotive

*Perfect sewing solutions for airbags, seatbelts, car seats and interiors – for maximum safety and quality in the automotive industry.*



### Spann- & Sicherheitsgurte

Maximale Belastbarkeit und Sicherheit – zuverlässige Nähte für starke Gurte und sicherheitskritische Anwendungen.

### Lashing straps & safety belts

*Maximum durability and safety – reliable seams for strong belts and safety-critical applications.*

### Lederwaren

Präzise Verarbeitung von Handtaschen und Gürteln – für edle Optik und langlebige Produkte.

### Leather goods

*Precise processing of belts and handbags – for an elegant look and durable products.*



### Schuhe

Von Sneakern bis Sicherheitsschuhen – präzise Stichbilder und stabile Nähte für jedes Schuhwerk.

### Footwear

*From sneakers to safety shoes – precise stitch patterns and stable seams for any footwear.*



### Jeans

Robuste Materialien sicher im Griff – gleichmäßige Stichqualität und belastbare Nähte für Denim-Anwendung.

### Jeans

*A firm grip on robust materials – consistent stitch quality and durable seams for denim applications.*



### Technische Textilien

Hochleistungslösungen für Filter, Decken und smarte Wearables – exakt genäht für Funktionalität und Langlebigkeit.

### Technical textiles

*High-performance solutions for filters, blankets and smart wearables – precisely sewn for functionality and durability.*

## SOFTWARE AUSSTATTUNG / SOFTWARE FEATURES

### „Commander Pro“ mit intuitiver Benutzeroberfläche

Das moderne Touchpanel und die interaktive Benutzeroberfläche (inklusive Mausbedienung) sorgen für eine einfache Handhabung der 910.

### Integriertes CAD-System

Mit dem integrierten CAD-System lassen sich Nahtprogramme ohne zusätzliche CAD-Software erstellen und bearbeiten, inklusive direkter Anpassung der Geometrien und Parameter (z.B. Stichlänge, Nähgeschwindigkeit, Fadenspannung, Hublage und Nähfußhub). Auch Einlegepositionen, Klammer- und Pedalverhalten sowie die Schnellzugriffskacheln können für jedes Programm hinterlegt werden. Zur Nahterstellung stehen zwei Modi zur Verfügung: Im „Teach-In“ Modus bewegt sich die 910 während der Programmierung, um direkt sehen zu können, dass Ihre Naht an der richtigen Stelle platziert ist. Im „Draw“ Modus können Sie das Nahtprogramm mit umfangreichen CAD-Funktionen zeichnen und gestalten.

### DXF-Dateiimport

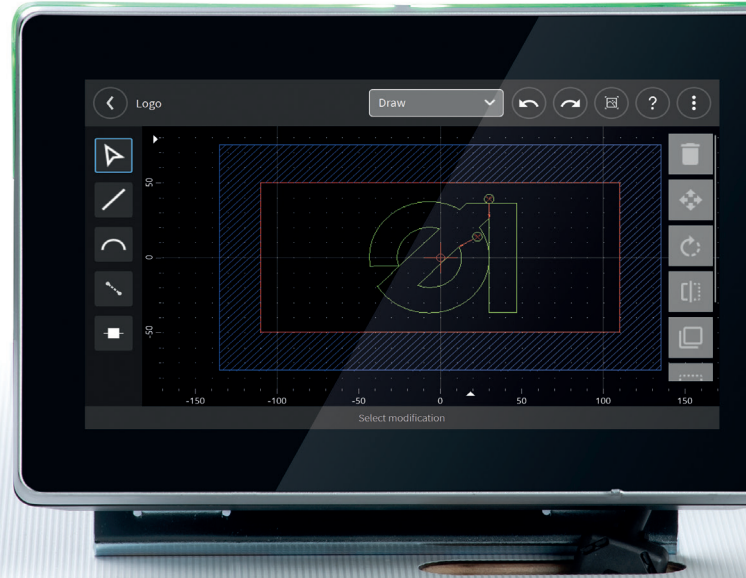
Die Verarbeitung von DXF-Daten aus allen CAD-Programmen ermöglicht eine einfache Übertragung von bestehenden Nahtgeometrien und eine schnelle Nahtprogrammierung an der 910.

### Digitale Assistenz und smarte Nähmuster-Wechsel

Integrierte digitale Handbücher und Tutorial-Videos unterstützen direkt am „Commander Pro“ und sind serienmäßig verfügbar. Zusätzlich können eigene Inhalte eingefügt werden. Der schnelle Wechsel von Nähprogrammen gelingt per intuitiver Auswahl mit Vorschaufunktion.

### Fortschrittliche Integration in externe Automationen

Durch eine nahtlose Hardware-Integration in externe Automatisierungssysteme (I/O Management) ergeben sich erweiterte Funktionalitäten der 910 CNC-Nähanlage.



### „Commander Pro“ with intuitive user interface

The modern touch panel and interactive user interface (including mouse operation) make the 910 easy to use.

### Integrated CAD system

With the integrated CAD system, seam programs can be created and edited without additional CAD software, including direct adjustment of geometries and parameters (e.g. stitch length, sewing speed, thread tension, sewing foot height and sewing foot stroke). Loading positions, clamp and pedal behavior as well as the quick access tiles can also be stored for each program. Two modes are available for seam creation: In „Teach-In“ mode, the 910 moves during programming so that you can see directly that your seam is placed in the correct position. In „Draw“ mode, you can draw and design the seam program with extensive CAD functions.

### DXF file import

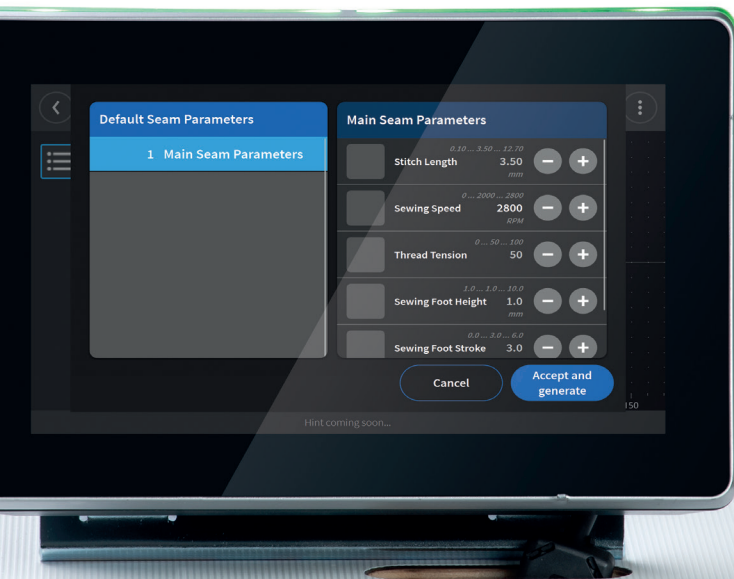
The processing of DXF data from all CAD programs enables simple transfer of existing seam geometries and fast seam programming on the 910.

### Digital assistance and smart sewing pattern changes

Integrated digital manuals and tutorial videos provide support directly on the „Commander Pro“ and are available as standard. You can also add your own content. Sewing programs can be changed quickly via intuitive selection with preview function.

### Advanced integration into external automations

Seamless hardware integration into external automation systems (I/O management) provides the 910 CNC sewing unit with extended functionalities.



## HARDWARE AUSSTATTUNG / HARDWARE FEATURES

### Vielseitige Fadenspannungen

Konfigurierbar mit drei verschiedenen Fadenspannungen: mechanisch (MTT), elektronisch (ETT) oder mechanisch-elektronisch (METT).

### Diverse thread tensions

Configurable with three different thread tensions: mechanical (MTT), electronical (ETT) or mechanical-electronical (METT).



### Programmierbare Hublage und Nähfußhub

Die nahtlose Anpassung an unterschiedliche Materialien wird durch die präzise Anpassung der Fußbewegung mittels schrittmotorgesteuerter Hublage und Nähfußhub ermöglicht.

### Maximaler Freiraum für einfache Handhabung

Mehr Platz und Freiraum dank einer Fußlüftungshöhe von max. 22 mm und einem Fußhub von 10 mm beim Nähen.

### Programmable sewing foot height and sewing foot stroke

Seamless adaptation to different materials is made possible by the precise adjustment of the foot movement using the stepper motor-controlled sewing foot height and sewing foot stroke.

### Maximum clearance for easy handling

More space and clearance thanks to a foot lift height of max. 22 mm and a foot lift of 10 mm when sewing.

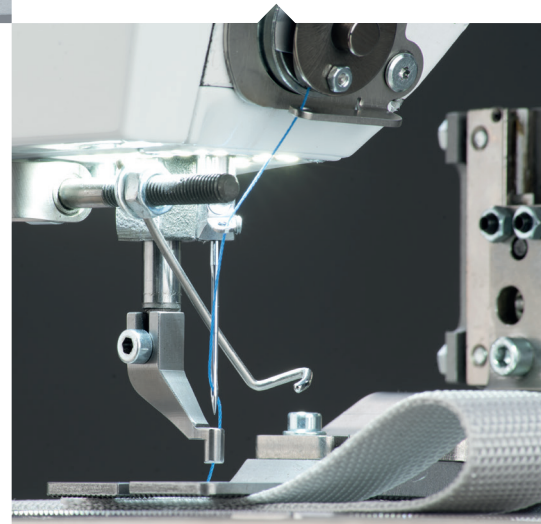


### Kurzfadenabschneider (integr.)

Mit dem integrierten Fadenabschneidersystem, welches an der Stichplatte montiert ist, erreicht die 910 Restfadenlängen von nur ~ 5 mm.

### Short thread trimmer (integr.)

With the integrated thread trimmer system mounted on the throat plate, the 910 achieves remaining thread lengths of only ~ 5 mm.



### Oberfadenwächter (integr.)

Der Oberfadenwächter überwacht zuverlässig den Nähprozess und zeigt eine Meldung auf dem Display an, wenn der Oberfaden gerissen ist.

### Needle thread monitor (integr.)

The needle thread monitor reliably monitors the sewing process and shows a message on the display if the needle thread is broken.



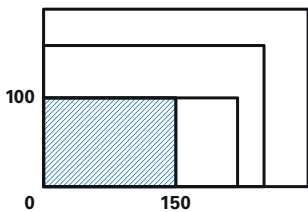
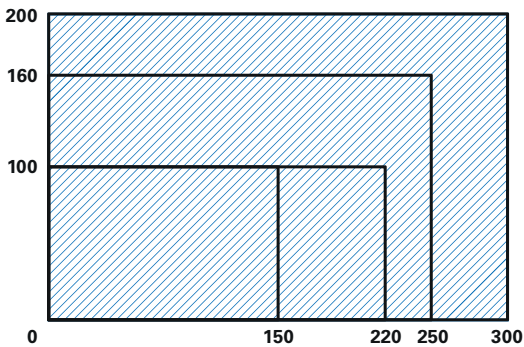
### Aktive Greiferschmierung

Die aktive elektrische Ölschmierung verlängert die Lebensdauer des Greifers und reduziert die Wartungskosten.

### Active hook lubrication

Active electric oil lubrication extends the service life of the hook and reduces maintenance costs.

## NÄHFELDGRÖßEN / SEWING AREAS

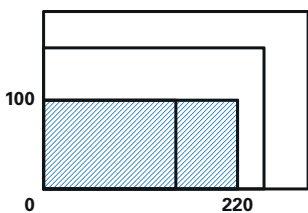


### 910-1510 (Nähfeldgröße 150 x 100 mm)

- Empfohlen für: Riegel auf Gurten, Annähen von Handtaschengriffen, Nähen von Kleinteilen mit hoher Stückzahl wie z.B. Labels oder Klettverschlüssen

### 910-1510 (Sewing area 150 x 100 mm)

- Recommended for: Bar tacks on belts, attaching handbag handles, sewing small parts with a high number of pieces such as labels or Velcro fasteners

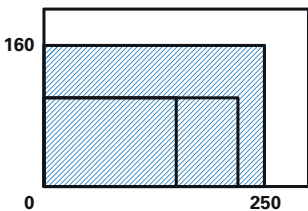


### 910-2210 (Nähfeldgröße 220 x 100 mm)

- Empfohlen für: Riegel auf Gurten, Annähen von Handtaschengriffen, Nähen von Kleinteilen mit hoher Stückzahl wie z.B. Labels oder Klettverschlüssen

### 910-2210 (Sewing area 220 x 100 mm)

- Recommended for: Bar tacks on belts, sewing on handbag handles, sewing small parts with a high number of pieces such as labels or Velcro fasteners

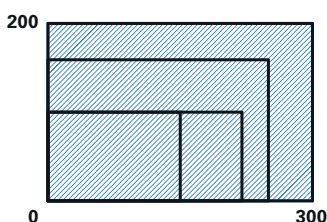


### 910-2516 (Nähfeldgröße 250 x 160 mm)

- Empfohlen für: Airbagproduktion, Schuhanwendungen

### 910-2516 (Sewing area 250 x 160 mm)

- Recommended for: Airbag production, shoe applications



### 910-3020 (Nähfeldgröße 300 x 200 mm)

- Empfohlen für: Airbagproduktion, Schuhanwendungen, Anwendungen mit häufig wechselnden Klammern

### 910-3020 (Sewing area 300 x 200 mm)

- Recommended for: Airbag production, shoe applications, applications with frequently changing clamps



## TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

	Stichlänge <i>Stitch length</i>	Stiche/Min. <i>Stitches/min.</i>	Nähgut <i>Material</i>	Nähfeldgröße <i>Sewing areas</i>	Horizontalgreifer <i>Horizontal hook</i>	Doppelstepstich (301) <i>Lock Stitch (301)</i>	Fadenabschneider <i>Underbed thread trimmer</i>
	[mm] max.	[mm <sup>-1</sup> ] max.		X/Y [mm] max.	[mm]		[mm] max.
910-1510-26	0,1 – 12,7	2.800	M, MS	150 x 100	26 (umlaufend/rotary)	●	~5mm
910-1510-32	0,1 – 12,7	2.800	M, MS	150 x 100	32 (umlaufend/rotary)	●	~5mm
910-1510-CB	0,1 – 12,7	2.800	M, MS	150 x 100	CB (oszillierend/oscillating)	●	~5mm
910-2210-26	0,1 – 12,7	2.800	M, MS	220 x 100	26 (umlaufend/rotary)	●	~5mm
910-2210-32	0,1 – 12,7	2.800	M, MS	220 x 100	32 (umlaufend/rotary)	●	~5mm
910-2210-CB	0,1 – 12,7	2.800	M, MS	220 x 100	CB (oszillierend/oscillating)	●	~5mm
910-2516-26	0,1 – 12,7	2.800	M, MS	250 x 160	26 (umlaufend/rotary)	●	~5mm
910-2516-32	0,1 – 12,7	2.800	M, MS	250 x 160	32 (umlaufend/rotary)	●	~5mm
910-2516-CB	0,1 – 12,7	2.800	M, MS	250 x 160	CB (oszillierend/oscillating)	●	~5mm
910-3020-26	0,1 – 12,7	2.800	M, MS	300 x 200	26 (umlaufend/rotary)	●	~5mm
910-3020-32	0,1 – 12,7	2.800	M, MS	300 x 200	32 (umlaufend/rotary)	●	~5mm
910-3020-CB	0,1 – 12,7	2.800	M, MS	300 x 200	CB (oszillierend/oscillating)	●	~5mm

	Programmierbare Fadenspannung <i>Programmable thread tension</i>	Durchgang beim Nähen (A) / Lüften (B) <i>Clearance when sewing (A) / lifting (B)</i>	Datenformat für Nahtprogramme <i>Data format for sewing programs</i>	Integrierte LED Leuchte <i>Integrated LED light</i>
		A [mm] max. / B [mm] max.		
910-1510-26	●	10 / 22	DXF	●
910-1510-32	●	10 / 22	DXF	●
910-1510-CB	●	10 / 22	DXF	●
910-2210-26	●	10 / 22	DXF	●
910-2210-32	●	10 / 22	DXF	●
910-2210-CB	●	10 / 22	DXF	●
910-2516-26	●	10 / 22	DXF	●
910-2516-32	●	10 / 22	DXF	●
910-2516-CB	●	10 / 22	DXF	●
910-3020-26	●	10 / 22	DXF	●
910-3020-32	●	10 / 22	DXF	●
910-3020-CB	●	10 / 22	DXF	●

	Luftbedarf je Arbeitshub / Luftdruck <i>Air requirement per stroke / Air pressure</i>	Nadelsystem <i>Needle system</i>	Nadelstärke <i>Needle size</i>	Synthetik / Umspinnzwirn <i>Synthetic / Core thread</i>	Nennspannung <i>Nominal voltage</i>	Anschlusswert <i>Connected load</i>	Gewicht (komplett) <i>Wight (total)</i>	Abmessung (L / B / H) <i>Dimensions (L / W / H)</i>
	[NL] / [bar]			[Nm] max.	[V]	[kVA] max.	[kg]	[mm]
910-1510-26	0,11 / 6	134 - 35	90 - 130	80/3- 20/3	230	1,0	150	590 / 1200 / 1280
910-1510-32	0,11 / 6	134 - 35	90 - 180	80/3- 13/3	230	1,0	150	590 / 1200 / 1280
910-1510-CB	0,11 / 6	134 - 35	90 - 180	80/3- 13/3	230	1,0	150	590 / 1200 / 1280
910-2210-26	0,11 / 6	134 - 35	90 - 130	80/3- 20/3	230	1,0	150	590 / 1200 / 1280
910-2210-32	0,11 / 6	134 - 35	90 - 180	80/3- 13/3	230	1,0	150	590 / 1200 / 1280
910-2210-CB	0,11 / 6	134 - 35	90 - 180	80/3- 13/3	230	1,0	150	590 / 1200 / 1280
910-2516-26	0,11 / 6	134 - 35	90 - 130	80/3- 20/3	230	1,0	215	810 / 1250 / 1280
910-2516-32	0,11 / 6	134 - 35	90 - 180	80/3- 13/3	230	1,0	215	810 / 1250 / 1280
910-2516-CB	0,11 / 6	134 - 35	90 - 180	80/3- 13/3	230	1,0	215	810 / 1250 / 1280
910-3020-26	0,11 / 6	134 - 35	90 - 130	80/3- 20/3	230	1,0	215	810 / 1250 / 1280
910-3020-32	0,11 / 6	134 - 35	90 - 180	80/3- 13/3	230	1,0	215	810 / 1250 / 1280
910-3020-CB	0,11 / 6	134 - 35	90 - 180	80/3- 13/3	230	1,0	215	810 / 1250 / 1280

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

	<b>Zusatzausstattung / <i>Optional equipment</i></b>	
0910 591004	Fadenklemme – zum sicheren einziehen des Fadens auf die Unterseite	<i>Thread clamp – for securely pulling the thread onto the bottom side</i>
0910 594464	Nadelkühlung – zur Kühlung der Nadel bei anspruchsvollen Nähanwendungen	<i>Needle cooling – for cooling the needle in heavy-duty sewing applications</i>
0910 590094	NFC-Leser – für eine vereinfachte Anmeldung verschiedener Nutzer	<i>NFC reader – for simplified login for different users</i>
0910 590114	Schwenkbare Nadelbereichsabdeckung – mit Sensorüberwachung	<i>Hinged needle area cover – with sensor monitoring</i>
0935 200353	DACcad Professional – Software zur Nahtprogrammierung	<i>DACcad Professional – Software for seam programming</i>
0910 591054 / 0910 591064	Restfadenwächter – gibt Warnmeldung, wenn die Spule bald leer ist	<i>Remaining thread monitor – gives a warning when the bobbin is about to run out</i>
0910 590814	Sensorüberwachte Greiferabdeckung – Verhindert das Nähen bei geöffneter Greiferabdeckung	<i>Sensor-monitored hook cover – Prevents sewing when the hook cover is open</i>
0910 591104	Externer Spuler – zusätzlicher motorisch angetriebener Spuler	<i>External winder – additional motor-driven winder</i>
0910 591074	Fadenbrenner – zum Fadenschneiden sehr dicker Fäden	<i>Thread burner – for cutting very thick threads</i>
0910 590404	Fadenvorzieher – zum verbesserten Annähen in schwierigen Materialien	<i>Thread puller – for improved sewing in difficult materials</i>
0910 590824	Aktive Greiferschmierung – für eine verlängerte Lebensdauer des Greifers	<i>Active hook lubrication – for an extended service life of the hook</i>
0910 590124	Barcodescanner – Zur automatischen Programmaktivierung	<i>Barcode scanner – For automatic program activation</i>

M = Mittelschweres Nähgut / *Medium weight material*

MS = Mittelschweres bis schweres Nähgut / *Medium weight to heavy weight material*

● = Standardausstattung / *Standard equipment*



**Dürkopp Adler GmbH**

Potsdamer Str. 190  
33719 Bielefeld, Germany

+49 (0) 521 925-00  
marketing@duerkopp-adler.com  
www.duerkopp-adler.com



**Sie möchten mehr Informationen?**  
Besuchen Sie unsere Produktwebsite.

***Need more information?***  
*Visit our product website.*